

МАШИНОСТРОИТЕЛИ СТАНУТ ПОТРЕБЛЯТЬ БОЛЬШЕ ЛКМ

С начала года в России начал действовать запрет на эксплуатацию модернизируемых и продлеваемых вагонов. Теперь вагоны, прошедшие процедуру модернизации для продления срока службы, не смогут использоваться на российских железных дорогах. Вступил в силу приказ Минтранса о внесении изменений в правила технической эксплуатации железных дорог РФ. 31 декабря 2015 года он зарегистрирован в Минюсте. Согласно документу, запрещается включать в поезд на российских путях вагоны, в отношении которых после 1 января выполнены работы по продлению срока службы или модерниза-

ции. Таких вагонов в настоящее время около 50–60 тысяч. Учитывая, что на каждый из них при окраске расходуется около 100 килограммов ЛКМ, потребности НПК «Уралвагонзавод» (Нижний Тагил, Свердловская область) увеличатся на 5–6 тысяч тонн.

Запрет был введен, после того как глава крупнейшего российского производителя грузовых вагонов НПК «Уралвагонзавод» Олег Сиенко в ноябре попросил об этом Владимира Путина. Цель запрета – стимулировать спрос на новый подвижной состав. По оценке главы Минпромторга Дениса Мантурова, результатом запрета станет рост объема производства

вагонов на 40–45 тысяч в 2016 году. Исключение составляют специализированный подвижной состав, а также цистерны для ряда пищевых и химических грузов, рефрижераторные вагоны, вагоны-термосы, вагоны-ледники, вагоны – дизельные электростанции, транспортеры и платформы для перевозки гусеничной и колесной техники. В предыдущей редакции среди исключений также числились хопперы-цементовозы.

По материалам www.lkmportal.com



ДОЛЯ ИНОСТРАННЫХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ЛКМ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ УВЕЛИЧИВАЕТСЯ

Как сообщил Геннадий Аверьянов, директор «Центрлака», мощности российской лакокрасочной отрасли сегодня загружены на 60%, а зависимость от импортных ЛКМ в отдельных секторах промышленности достигает 70–80%. В некоторых отраслях ЛКМ отечественного производства отсутствуют: производство легковых автомобилей (катафорезный грунт), мебельная отрасль и судостроение.

В сложившихся условиях иностранным брендам выгодно открывать на территории России

новые производственные площадки. Таким образом, по словам Г. Аверьянова, компании сохраняют завоеванные рынки сбыта промышленных ЛКМ. По мнению эксперта, увеличение загрузки мощностей российских предприятий позволит сделать их экономически эффективными и конкурентоспособными. Сократить отставание отрасли в производстве материалов, отсутствующих сегодня в ассортименте отечественных предприятий, можно только при поддержке государства.

По мнению директора «Центрлака», применение импортных материалов в важных отраслях промышленности не должно быть преобладающим. Баланс между использованием импортных и российских товаров должен помогать развиваться, а не блокировать инициативу развития российских предприятий.

По материалам www.lkmportal.com

УРАЛЬСКИЕ МАШИНОСТРОИТЕЛИ ОТКАЗЫВАЮТСЯ ОТ ЛКМ

Компания «Уральские локомотивы» (Верхняя Пышма, Свердловская область) будет использовать оклейку пленкой подвижного состава при оформлении поездов. В начавшемся году планируется выпустить 30 скоростных электропоездов «Ласточка».

Для реализации своих планов «Уральским локомотивам» пришлось локализовать необычную для российского железнодорожного транспорта технологию — оклейку пленкой подвижного состава. Краску заменили на пленку не только в секторе обозначений, пленкой также выполнены все красные элементы дизайна кузова. Окраска поезда производится в базовый серый цвет — антикоррозионная защита, а дальше с использованием пленки выполняются все работы по декорированию кузова и нанесению необходимой маркировки.

Как сообщил Олег Жарко, директор по развитию бизнеса компании BigZone, работы проводились по проекту Siemens: «В аналогичных проектах в Германии компания закладывала пленочные решения. В России раньше не применялась пленка таким образом. К пленочному решению в оформлении вагонов мы хотим привлечь других участников рынка». О. Жарко добавил, что производитель — компания ЗМ — дает пятилетнюю гарантию на использование пленки.

Пленочные решения все чаще применяются в работах по внешней отделке вагонов и локомотивов. В конце 2015 года были проведены испытания флуоресцентной пленки ЗМ на фальшбортах электропоездов «Ласточка», сейчас аналогичные испытания проводятся на новом заводе по производству современных локомотивов Bombardie в городе Енгельсе Саратовской области. Этот материал позволяет существенно упростить трудоемкую операцию

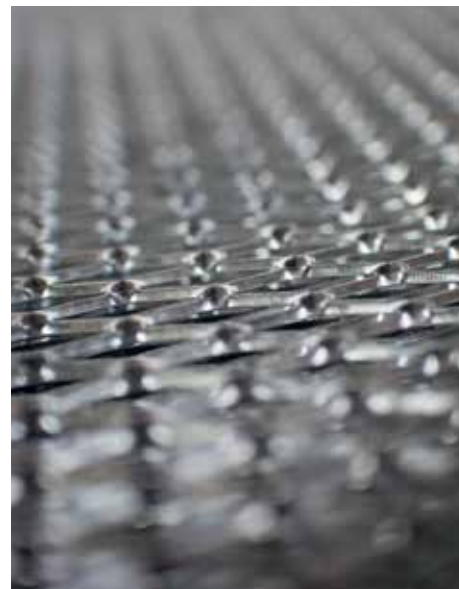
по окраске сигнальных элементов локомотивов флуоресцентной краской, причем, как показывают испытания, срок эксплуатации до выгорания на солнце у пленки выше, чем у краски.

По словам О. Жарко, подтвержденных долгосрочными испытаниями данных о сроках эксплуатации флуоресцентной пленки нет. Он добавляет, что, по наблюдениям специалистов BigZone, флуоресцентная краска выцветает в течение полугода, в то время как пленка не выцветает на протяжении года, испытания продолжаются.

Использование пленки при оформлении поездов вместо краски обусловлено несколькими преимуществами, одно из основных — быстрота и сравнительная легкость нанесения. Не требуются покрасочная камера, маскирование, долгая сушка. В случаях нанесения на грузовые или пассажирские вагоны многоцветных логотипов, пленка — единственно верное решение, она позволяет сэкономить значительное количество времени и средств на производстве. Износостойкость, адгезия и другие качественные свойства у пленки не хуже, а зачастую даже лучше, чем у краски. Например, антивандальный ламинат, который используется на «Ласточках», прекрасно проявил себя в условиях российской действительности — сотрудникам депо не составило труда удалить граффити с пленочной поверхности, а вот с окрашенными участками пришлось повозиться.

О. Жарко отметил, что сейчас НИИЖТ проводит курс на улучшение качества покрытий, стандартизирует более высокие требования к лакокрасочным покрытиям: «Пленочные покрытия — это качественное решение многих проблем. В пятилетней перспективе пленкам будет уделено больше внимания на железнодорожном рынке».

По материалам www.lkmportal.com



МОСКВЕ НУЖНЫ АНТИВАНДАЛЬНЫЕ ПОКРЫТИЯ

По сообщению пресс-службы Правительства Москвы, стены восьми пешеходных переходов в Москве были обработаны антивандальным покрытием, препятствующим нанесению граффити и рекламных листов. С февраля 2016 года материалы на основе кремнийорганических соединений будут применяться для защиты нескольких вагонов столичного монорельса, который курсирует от станции «Тимирязевская» до «ВДНХ». Антивандальное покрытие уже нанесли на вагоны юбилейного состава в честь 80-летия московского метро. Всего материалами со специальными свойствами обработаны 2 тысячи квадратных метров подземного перехода станции метро «Котельники».

По материалам www.lkmportal.com

ГОДОВОЙ ВЫПУСК ЛКМ В РОССИИ СОКРАТИЛСЯ НА 6,4%

За 2015 год в России было произведено 811 тысяч тонн лакокрасочной продукции на основе полимеров. Это меньше, чем за последние 3–5 лет. По сравнению с рекордным 2014-м годом, выпуск ЛКМ сократился на 6,4%. По данным Государствен-

ного комитета статистики РФ, в абсолютных величинах падение объемов производства составило 51 тысячу тонн.

Увеличился выпуск органических синтетических красителей и пигментных лаков, а также составов на их основе. Объ-

ем производства этих товаров составил 28,7 тысяч тонн (+15,1%). Рост связан с тем, что покупки подобной продукции за рубежом стали невыгодны из-за снижения курса российского рубля.

По материалам www.lkmportal.com

Правительство РФ поддержит потребителей ЛКМ. Крупнейшие российские автопроизводители при поддержке Правительства РФ в 2016 году продолжат реализацию программ стимулирования спроса – обновления парка, льготного лизинга и льготного автокредитования.

Как сообщил министр промышленности и торговли Денис Мантуров, принято решение о продолжении поддержки спроса на новые автомобили российского производства в первом полугодии 2016 года. О продлении программ уже сообщили АвтоВАЗ, ГАЗ, КамАЗ, Hyundai, KIA, Nissan, «Соллерс», Renault, Toyota, Ford Sollers. Подробности и условия действия программ будут размещены на официальных сайтах автопроизводителей. В 2015 году из 1,6 млн проданных автомобилей в Российской Федерации более 560 тысяч были приобретены с использованием специальных льготных условий.

Региональные субсидии для «Русских красок» составили 2 млн рублей. Департамент промышленной политики Ярославской области подсчитал, что индекс производства в регионе на 10% выше среднероссийского. Продукция ярославских предприятий поставляется в 100 стран мира. В 2015 году во Вьетнам экспортировано более 18% от общего объема продукции, в Китай – около 14%, в Польшу – 15%. В регионе действует областная целевая программа развития промыш-

ленности, в рамках которой предприятиям выделяются субсидии. Реализация программы помогает повышению конкурентоспособности местной продукции. Объем товарооборота по Ярославской области за 11 месяцев 2015 года составил 1,1 млрд долларов, объем экспорта – 654 млн долларов, импорта – более 479 млн долларов.

В Якутске подписаны первые соглашения с резидентами территории опережающего развития «Индустриальный парк Кангалассы». Планируется, что в рамках одного из проектов здесь будет создано инновационное производство ЛКМ. Его особенностью станет использование местного минерального и органического сырья. Как заявил генеральный директор АО «Корпорация развития Дальнего Востока» Денис Тихонов, совокупно инвесторы вложат во все утвержденные проекты «Кангалассы» более 737 млн рублей. Кроме того, в планах увеличение инвестиций до 2,4 млрд рублей.

Как сообщалось ранее, в конце I квартала 2015 года правительственная подкомиссия под председательством вице-премьера, полпреда президента РФ в ДФО Юрия Трутнева утвердила шесть новых ТОР в дальневосточном регионе.

«Казаньоргсинтез» модернизирует производство. Мощность новой двухкамерной печи пиролиза фирмы «Текнип» в одном из цехов завода «Казаньоргсинтез»



ОСНОВНЫЕ СОБЫТИЯ ОТРАСЛИ В ЯНВАРЕ-ФЕВРАЛЕ

По материалам www.lkmportal.com

составляет 36 т/ч по этан-пропановому сырью. В год она будет производить 138 тыс. тонн этилена. Как сообщает пресс-служба предприятия, ввод нового объекта обеспечит бесперебойную работу предприятия. В строительство новой печи предприятие инвестировало 1,7 млрд рублей, сообщает ИА «МФД-ИнфоЦентр» со ссылкой на Айрата Сафина, директора завода этилена.

В Новосибирске создали технологию нанесения сверхтвердых антикоррозионных покрытий. Как сообщил вице-президент Российской академии наук, председатель Сибирского отделения академик Александр Асеев, создана новая технология нанесения сверхтвердых антикоррозионных покрытий

на стальные трубы. «Мы разработали еще 12 проектов инновационно-инжинирингового пояса Новосибирского научного центра, которые не менее важны», — заявил академик. Напомним, что в России уже существуют технологии высокоскоростного газотермического напыления. Порошковый материал наносится на деталь на высокой скорости — выше семи скоростей звука. Применение данной технологии позволяет достичь высокой плотности и прочного сцепления напыленного материала с основой детали.

«Стандарт Белогорья» сертифицировал спецматериал для коммунальщиков. Водно-дисперсионную краску по металлу компании «Стандарт Белогорья» (Шебеки-

но, Белгородская область) теперь можно использовать для окрашивания деталей узлов и агрегатов холодного питьевого водоснабжения. На этот материал компания получила свидетельство о государственной регистрации, чему предшествовала полугодовая подготовительная работа отдела стандартизации и лаборатории. Краска ВД-КЧ-124 может использоваться в цехах, не оборудованных взрывопожаробезопасными камерами для окрашивания. А сейчас это покрытие удовлетворяет еще и требованиям по токсической безопасности.

