



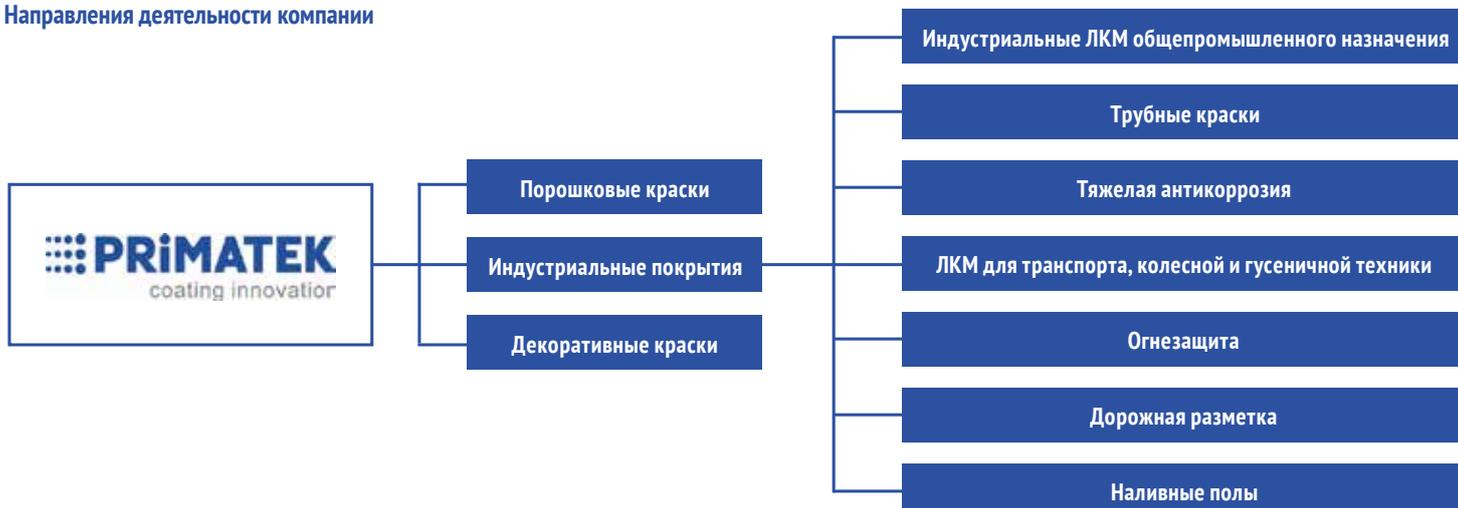
ЗАЩИТНЫЕ ПОКРЫТИЯ ПРИМАТЕК – ДВИЖЕНИЕ ВПЕРЕД!

АНДРЕЙ МОКШИН
Директор дивизиона
«Индустриальные покрытия»

ВИТАЛИЙ СОЛАРЕВ
Ведущий менеджер по продажам
направления «Трубные краски»

ПРОТИВОКОРРОЗИОННАЯ ЗАЩИТА НЕФТЕГАЗОПРОВОДОВ ДО ПОСЛЕДНЕГО ВРЕМЕНИ ОСУЩЕСТВЛЯЛАСЬ В ОСНОВНОМ С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ИМПОРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ, КОТОРЫЕ ОБЪЕКТИВНО ОБЛАДАЛИ ЛУЧШИМИ СВОЙСТВАМИ, ЧЕМ ПРОДУКЦИЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПРОИЗВОДИТЕЛЯ. ОДНАКО В НАСТОЯЩИЙ МОМЕНТ КАРТИНА МЕНЯЕТСЯ: ПРОДУКЦИЯ РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ НАЧИНАЕТ ПРЕВОСХОДИТЬ ЗАРУБЕЖНЫЕ АНАЛОГИ НЕ ТОЛЬКО ПО СТОИМОСТИ, НО И ПО КАЧЕСТВЕННЫМ ХАРАКТЕРИСТИКАМ И ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ.

Направления деятельности компании





Российская компания ПРИМАТЕК, постоянно инвестируя в разработку материалов и тесно сотрудничая с потребителями, добилась отличных результатов применения и испытаний своей продукции в ведущих отраслевых институтах. За несколько лет активной работы на рынке защитных покрытий для трубопроводов разработана, успешно испытана и поставляется широкая линейка материалов для изоляции внутренней и наружной поверхностей трубопроводов различного назначения и разной температурой эксплуатации. Ведется постоянная работа по разработке новых материалов, повышению качества уже готовых продуктов, испытанию покрытий на соответствие требованиям крупнейших нефтегазовых компаний.

Компания ПРИМАТЕК осуществляет свою деятельность на рынке лакокрасочных материалов с 2004 г. и является одним из ведущих российских заводов производителей порошковых и жидких ЛКМ для большинства отраслей промышленности.

ПРИМАТЕК сегодня

- Объем производства 22 000 т ЛКМ/год.
- Производственный комплекс 11 500 м².
- 16 технологических линий по производству ЛКМ.
- Собственный центр разработок, оснащенный оборудованием ведущих европейских производителей, полностью аналогичным большим производственным линиям и позволяющим производить материалы с промышленным уровнем качества в лабораторных условиях.
- Две лаборатории порошковых и жидких материалов, оснащенные современным испытательным оборудованием ведущих производителей и контрольно-измерительными приборами: дифференциальным сканирующим калориметром, приборами измерения времени гелеобразования

по различным стандартам, новейшими приборами измерения гранулометрического состава, катодными тестерами, камерой соляного тумана и т.д.;

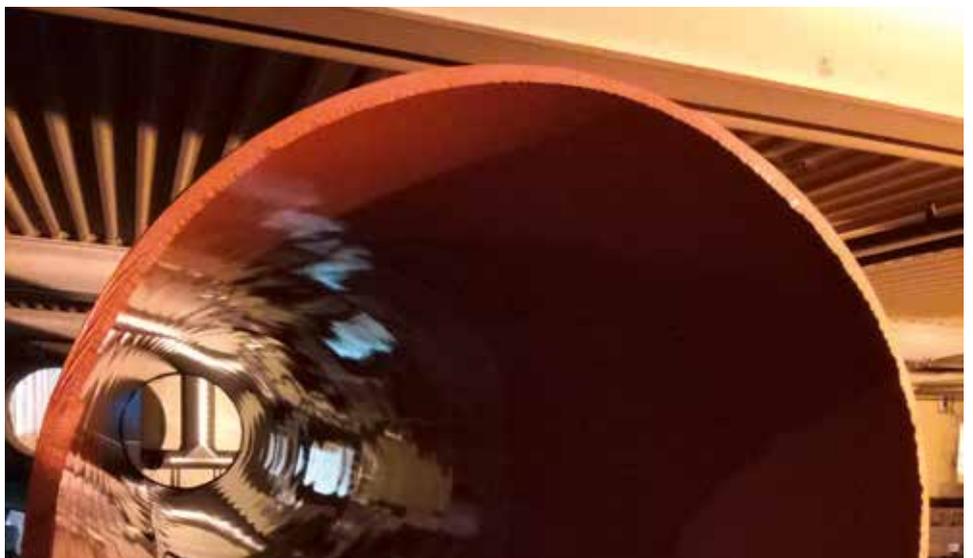
- Учебный центр для проведения регулярных семинаров для заказчиков и обучения сотрудников компании;
- Продукция компании имеет сертификаты качества: ООО «Газпром ВНИИГАЗ», ООО «НПЦ Самара», АО «ВНИИЖТ», ОАО «ЦНИИС», Qualicoat, Det Norske Veritas, Военного регистра и др.;
- Предприятие-экспортер своих ЛКМ в страны Европы, СНГ, Ближнего Востока.

В 2014 г. компанией было принято решение о развитии производства порошковых и жидких материалов для трубной промышленности. За это время специалисты ПРИМАТЕК посетили десятки изоляционных заводов России, приняли участие в международных проектах, различных отраслевых мероприятиях, в результате чего был получен большой опыт и информа-

ционное поле для выстраивания грамотной стратегии работы на данном рынке.

В 2016 г. компания ПРИМАТЕК осуществила значительное движение вперед

1. Объем производства и отгрузок готовой продукции трубного направления увеличился в 27 раз в сравнении с 2015 г.
2. Получено Заключение ООО «Газпром ВНИИГАЗ» на порошок материал PrimaTek InnoPipe 68 в системе наружного 3-слойного покрытия, а также заключения других отраслевых институтов.
3. В процессе завершения находятся испытания покрытий ПРИМАТЕК на соответствие требованиям крупнейших нефтегазовых компаний: «Транснефть», «Башнефть», «Роснефть», «Сургутнефтегаз», «Татнефть».
4. Разработаны новые материалы:
 - порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe с температурой эксплуатации +150 °С;





- порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe низкотемпературного отверждения;
- порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe для использования в контакте с питьевой водой (сертификат АНО «НИЭС»);
- успешно испытана система материалов ПРИМАТЕК для внутренних покрытий трубопроводов: эпокси-фенольный жидкий праймер PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer + порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 67.

5. В июне 2016 г. в Финляндии в лаборатории Borealis проведены испытания порошкового эпоксидного праймера PrimaTek InnoPipe 68 в системе наружной 3-слойной изоляции. Материал показал высокий результат, выдержав 1500 ч при испытании «Водостойкость покрытия при температуре 80 °С», втрое превысив требуемый норматив.

В 2017–2018 гг. планируется расширение ассортимента трубного направления новыми материалами:

- порошковые эпоксидные покрытия PrimaTek InnoPipe с температурой эксплуатации +170, +190 °С;
- толстослойное жидкое эпоксидное покрытие со 100% сухим остатком для изоляции внутренней поверхности трубопроводов;
- материалы со специальными свойствами.

Наилучший способ двигаться вперед – это умение договариваться, работать в команде и развиваться. ПРИМАТЕК – клиентоориентированная компания. В силу узкой специализации и небольшого количества участников трубного рынка присутствует высокая конкуренция. Компания ПРИМАТЕК умеет работать в сложных условиях и достигать положительных результатов за короткий срок. Мы вплотную работаем с основными заказчиками нефтегазового сектора, трубными производителями, отраслевыми институтами, чтобы предложить такое техническое решение, которое будет полностью удовлетворять поставленным задачам.

Наша цель – развитие разработок и производства защитных покрытий в нефтегазовой сфере совместно со всеми участниками рынка для достижения совместного высококачественного и конкурентоспособного результата. ■

Наиболее широко применяемые на сегодняшний день защитные покрытия ПРИМАТЕК для трубопроводов

Материал	Описание	Достижения
Изоляция наружных поверхностей трубопроводов		
Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 68	Изоляция наружных поверхностей трубопроводов (самостоятельное однослойное покрытие или грунтовочный слой – праймер – в системе многослойных покрытий)	Успешно прошел аттестацию ООО «Газпром ВНИИГАЗ» в системе наружного 3-слойного покрытия. В июне 2016 г. в Финляндии в лаборатории Borealis проведены испытания порошкового эпоксидного праймера PrimaTek InnoPipe 68 в системе наружной 3-слойной изоляции. Успешно выступил на фоне конкурентных материалов, заняв 2-е место из 5 участников
Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 200	Второй (внешний) слой в системе двухслойного порошкового эпоксидного покрытия для наружных поверхностей стальных труб	Проводятся испытания по требованиям ОТТ «Транснефть», Shell DEP, Trans Canada
Двухкомпонентное эпоксидное ремонтное покрытие PrimaTek InnoPipe Epoxy Repair	Применяется для ремонта повреждений (сколов, пропусков) противокоррозионных порошковых эпоксидных покрытий трубопроводов PrimaTek InnoPipe или в качестве самостоятельного покрытия для защиты металлических конструкций, изделий и сооружений, эксплуатируемых в условиях погружения в воду и землю	
Изоляция внутренних поверхностей трубопроводов		
Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 67, PrimaTek InnoPipe 150	Материалы для внутреннего покрытия трубопроводов со стойкостью температурам +90 °С, +120 °С, +150 °С	Материалы успешно прошли проверку на соответствия требованиям ПАО «ЛУКОЙЛ», ОАО «Сургутнефтегаз». Проходят испытания на соответствие требованиям компаний «Татнефть», «Роснефть», «Башнефть»
Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 67 W	Порошковая краска для использования в контакте с питьевой водой	Сертифицирована для контакта с питьевой водой (сертификат АНО «Независимый институт экспертизы и сертификации»)
Двухкомпонентное эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 100	Внутреннее гладкостное покрытие магистральных газопроводов	Материал отвечает самым высоким требованиям международных проектов
Однокомпонентный фенольно-эпоксидный грунт (праймер) PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer для нанесения в системе с порошковыми покрытиями	Улучшение адгезии порошкового покрытия к стальной поверхности	Успешно испытан в системе с порошковым эпоксидным покрытием PrimaTek InnoPipe 67