

АФОТЕК: ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНЫЕ РЕШЕНИЯ

НЕМЕЦКАЯ КОМПАНИЯ ВЫХОДИТ НА РОССИЙСКИЙ РЫНОК

АФОТЕК, немецкое предприятие среднего бизнеса, разрабатывает и создает комплексы для обработки поверхностей. Обсуждение, планирование и конструирование инженеры компании ведут в тесном контакте с клиентами. Это помогает находить инновационные решения и новые пути, востребованные рынком. В круг задач АФОТЕК входит не просто разработка стандартных решений, но и внедрение ноу-хау в инновационную технику и индивидуальное проектирование сооружений.

Со дня основания в 1992 году фирма оснастила более 350 прекрасно работающих сооружений, расположенных на территории Европы. Российский рынок – новое поле деятельности для немецкой компании. В нашей стране АФОТЕК планирует применять лучшие практики и свой многолетний опыт работы в Европе. «Предпосылки успеха на новом рынке – это хорошее соотношение цены и качества, а также высокая надежность процесса производства, многолетние ноу-хау в области лакирования и очистки всех без исключения материалов, низкие энергозатраты и расходы на обслуживание», – заявляет Вернер Зиннинг, генеральный директор компании АФОТЕК.

КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ

Неважно, как вы работаете: вручную, на частично, наполовину или полностью автоматизированном производстве, – АФОТЕК предлагает вам полномасштабные комплексные решения в области очистки, окраски распылением и окунанием и сушки.

Для транспортировки отдельных деталей можно использовать подъемно-транспортные системы. В зависимости от задач, стоящих перед предприятием, запланированных расходов на единицу продукции и производительности, АФОТЕК разработает решение, оптимальное для вас.

Ниже приведены три кейса, демонстрирующих, как компания работает с клиентом, как ведется поиск оптимального решения и какие технологии применяются в проекте.

Фирма Afotek реализовала проект по созданию самого большого в Европе комплекса для окраски пластиковых корпусов. Заказчик – чешская фирма Okula. Комплекс состоит из 6 окрасочных линий, в которых задействованы 86 окрасочных роботов (на фото). Производительность комплекса – 2,7 млн корпусов в год.



ОПТИМИЗАЦИЯ ПОДАЧИ КРАСКИ = БЫСТРОЕ ПОВЫШЕНИЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

ЗАДАЧА

Известный производитель автомобильных комплектующих решил существенно повысить пропускную способность окрасочного участка за счет увеличения скорости обработки деталей. Конечная цель – снижение себестоимости продукции.

РЕШЕНИЕ

Лакирование, осуществляемое вручную, было заменено окрасочной линией АФОТЕК. В результате выросла скорость лакирования и появилась возможность нанесения краски с высокой точностью и сменой цвета за несколько секунд. Это ощутимо сократило время, необходимое на покраску, и значительно снизило расход краски на покрытие одной детали.

Цветовая палитра для данного автопроизводителя содержит 6 основных цветов и один

особый. Во время короткой паузы робот заполняет резервуар с краской, после этого он снова готов к работе. Выбор краски осуществляется рабочим при нажатии кнопки.

СОКРАЩЕНИЕ РАСХОДОВ ЧЕРЕЗ НОУ-ХАУ

ЗАДАЧА

Модернизация существующей линии по окраске мостов грузовых машин для сокращения производственных расходов на 15–20%.

РЕШЕНИЕ

На предприятии установили окрасочные кабины и стенды с водяной завесой, разработанные компанией АФОТЕК. Оборудование потребляет всего 200 литров технологической воды на погонный метр рабочей ширины, которая в большинстве случаев не может быть вновь использована и выводится в сток. Осадок краски коагулируется, автоматически выводится, высушивается и прессуется, оставаясь в твердом

состоянии. В результате существенно сократились затраты на обработку поверхности одного изделия.

ПОРОШКОВОЕ ПОКРЫТИЕ В НОВЫХ МАСШТАБАХ

ЗАДАЧА

По заказу известной фирмы необходимо было разработать установку для порошковой окраски, предусматривающую возможности ручного и автоматического напыления, включая полный цикл подготовки поверхности и последующей обработки. Условия заказчика – отказаться от использования хромосодержащих химикалий при подготовке поверхности и ощутимо сократить затраты.

РЕШЕНИЕ

Была разработана окрасочная установка с предварительной обработкой без содержания хрома, позволяющая обрабатывать детали длиной 7500 мм, шириной 1200 мм и высотой 2500 мм весом до одной тонны. Предварительная обработка проводится по технологии «No-Rinse», не требующей заключительной промывки, с зоной автоматического обдува, а также с использованием сушишки адгезионной воды с рекуперацией тепла.

СПРАВКА О КОМПАНИИ

Более 20 лет фирма AFOTEK поставляет своим клиентам продуманные решения для обработки поверхностей. Компания, на счету которой свыше 300 реализованных проектов окрасочных линий, принадлежит к числу наиболее значительных европейских системных поставщиков комплексов для жидкой и порошковой окраски металлических, пластиковых и деревянных поверхностей. В число клиентов фирмы AFOTEK, в первую очередь, входят известные международные компании из области металлообработки и обработки пластмасс. «Сделано в Бад Херсфельде» – эта

фраза стала знаком качества для производителей автомобильных комплектующих. В продукции большинства ведущих мировых автопроизводителей можно найти компоненты, подготовленные на оборудовании фирмы AFOTEK. В качестве генерального подрядчика компания предлагает своим клиентам первоклассные инженеринговые услуги, разработку инновационных и индивидуальных концепций и монтаж «под ключ» как окрасочных установок, так и периферии – от установок для подготовки и сушки поверхности до конвейерных систем. Новейшим решением в области конвейерной техники является шатловая система, которая за счет

модульной конструкции идеально подходит для реализации сложных индивидуальных решений и прекрасно встраивается в помещения разных размеров. В области энергоэффективности AFOTEK разрабатывает умные решения, которые приносят пользу клиентам и при этом вносят свой вклад в защиту окружающей среды. Таким образом, применение теплоэлектроцентралей и фотогальванических элементов, а также рекуперация тепла в окрасочных цехах будут способствовать существенной экономии ресурсов, снижению энергозатрат и сокращению вредных выбросов.

После предварительной обработки изделия попадают в кабину для окраски. Транспортировка происходит при помощи управляемой программируемым контроллером конвейерной системы Power & Free. Заготовки больших размеров окрашиваются вручную, заготовки стандартных размеров – в автоматической кабине. Максимальное время, требуемое для смены краски, за счет привязанного к кабине порошкового центра не превышает 15 минут. После этого заготовки отправляются в печь полимеризации с температурой, бесступенчато регулируемой

до 240 °С. После полимеризации изделия проходят зону охлаждения, где охлаждаются с помощью циркулирующего воздуха. Процесс работы всей установки визуализирован. Установка работает с замкнутым циклом водоснабжения. Для ванн с агрессивными активными растворами и промывочных жидкостей предусмотрен буферный резервуар. Сточные воды очищаются при помощи вакуумной установки выпаривания и конденсируются в исходное состояние. Полученный дистиллят подается в установку в виде деминерализованной воды для нового цикла обработки. ■



- Индивидуальное планирование
- Установки для подготовки поверхности
- Окрасочные кабины с водным орошением или сухой фильтрацией
- Окрасочные кабины для нанесения порошкового покрытия
- Тупиковые и проходные сушильные печи
- Конвейерные системы
- Вентиляционные и экологические системы
- Системы управления

Посетите стенд компании Afotek на «Интерлакокраске-2013»! Номер стенда - FD096.

AFOTEK GmbH
Erfurter Straße 17
D-36251 Bad Hersfeld

Tel. +49 6621 50 76 799
Fax +49 6621 50 76 30
E-mail: russia@afotek.de

www.afotek.de