

# «АнтикорБЭП-М»: НЕПРЕВЗОЙДЕННАЯ ЗАЩИТА ВНУТРЕННЕЙ ПОВЕРХНОСТИ РЕЗЕРВУАРОВ



Представляем вашему вниманию химстойкое высокоструктурированное покрытие с высоким содержанием основного вещества «АнтикорБЭП-М», которое применяется для длительной защиты от коррозии внутренних стальных поверхностей резервуаров, предназначенных для хранения сырой нефти (с массовой долей содержания серы свыше 3,5%), автомобильных и авиационных бензинов, керосина, дизельного топлива, мазута, смазочных масел, воды, спиртов, ароматических и алифатических растворителей, разбавленных (до РН 1,5) кислот, моющих средств.

## Особенности материала:

- ▶ обеспечивает высочайшую степень антикоррозионной защиты к самому широкому спектру агрессивных химических веществ на срок не менее 12 лет;
- ▶ наносится без предварительного грунтования;
- ▶ допустимо нанесение на железобетонную поверхность, подверженную воздействию агрессивных сред;
- ▶ покрытие обладает высокой устойчивостью к истиранию и механическим повреждениям;
- ▶ стойкость к постоянному воздействию высокой температуры до +160 °С.

Согласно результатам ускоренных испытаний, проведенных АО «Газпром ВНИИГАЗ» прогнозируемый срок службы систем противокоррозионных покрытий на основе АнтикорБЭП-М для подводной зоны в условиях полного погружения в морскую воду и надводной зоны при эксплуатации в условиях морской и приморско-промышленной атмосфер с умеренно-холодным морским и тропическим морским климатом (ОМ) составляет 15 лет и соответствует требованиям ПАО «Газпром» Р 9.1-010-2010 «Защита от коррозии».

Химически стойкое антикоррозионное покрытие «АнтикорБЭП-М» имеет широкое применение в следующих областях:

- ▶ для длительной защиты от коррозии внутренних поверхностей стальных резервуаров в нефтяной и нефтеперерабатывающей промышленности;
- ▶ для гидроизоляции железобетонных конструкций;
- ▶ судостроении и судоремонте.

Химстойкое антикоррозионное покрытие АнтикорБЭП-М с высоким сухим остатком по своим эксплуатационным характеристикам сопоставимо с такими материалами, как HEMPADUR 35760, HEMPADUR 87540, Amercoat

391PC, Interline 984, SIGMA NOVAGUARD 840 при значительно более низкой стоимости.

## Подготовка поверхности

### ▶ *Металл*

Окрашиваемую металлическую поверхность предварительно нужно очистить абразивоструйным способом до степени Sa2½ по ISO 8501-1, обеспечив при этом шероховатость поверхности не менее 30 мкм. После абразивоструйной обработки поверхность обеспыливается.

### ▶ *Железобетон*

Поверхность железобетона должна быть полностью очищена от загрязнений и обеспылена. Свежая бетонная поверхность перед окраской должна быть выдержана не менее 30 суток. Максимальный промежуток времени между подготовкой поверхности и окраской – 1 сутки.

## Условия нанесения

Материал применяется при температуре окружающего воздуха не менее +10 °С и относительной влажности не более 80%, в процессе отверждения материала температура не должна опускаться ниже +5 °С. Оптимальная температура компонентов материала не ниже +15 °С. Перед применением ОСНОВА и ОТВЕРДИТЕЛЬ

по отдельности тщательно перемешиваются, далее смешиваются в пропорции, указанной в паспорте качества и выдерживаются в течении 15–20 минут. Материал наносится только на чистую, сухую поверхность при температуре выше точки росы на 2–3 градуса.

**Меры предосторожности**

Компоненты материала огнеопасны! Не работать вблизи открытых источников огня. Работы производить с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу промыть ее теплой водой с моющим средством.

**Транспортирование и хранение**

Компоненты материала перевозят всеми видами транспорта при температуре от -35° С до +35 °С при условиях, обеспечивающих целостность тары и защиту от атмосферных осадков. В упакованном виде компоненты материала необходимо хранить в закрытых помещениях при температуре от -30 °С до +30 °С, исключив попадание на них прямых солнечных лучей и влаги.



Основные характеристики	
Двухупаковочная эмаль на основе эпоксидных смол и отвердителей аминного типа	
Цвет эмали	Белая, серая, коричневая, желтая, бежевая, зеленая
Внешний вид покрытия	Однородное, полуглянцевое
Нанесение	Безвоздушное распыление и распыление с отдельной подачей компонентов, кисть, валик
Высыхание до ст. 3 (+20 °С)	не более 24 ч
Жизнеспособность после смешения компонентов при 20°С	не менее 40 мин
Толщина одного слоя при нанесении, мкм:	
• УБР	200–500
• кистью, валиком	200
Рекомендуемое количество слоев	1–2
Расход на один слой при нанесении:	
• УБР	250–500 г/м <sup>2</sup>
• кистью, валиком	300–400 г/м <sup>2</sup>
Гарантийный срок хранения	12 месяцев со дня изготовления



Отраслевая сертификация	
АО «Газпром ВНИИГАЗ»	Заключение № 31323949-073-2017 о соответствии требованиям ПАО «Газпром» Р 9.1- 010-2010 «Защита от коррозии»
ФГУП ГосНИИ ГА	Заключение № 34-2018/ЦС ГСМ-ПК о соответствии требованиям к антикоррозионному покрытию резервуаров для хранения авиаГСМ
Свидетельство о госрегистрации (СГР)	№ RU.23.KK.08.015.E.001176.09.15
Сертификат соответствия	№ РОСС RU.НА34.Н11231

АО «ПКФ Спектр»  
 Производство промышленных лакокрасочных материалов  
 105082, г. Москва,  
 ул. Большая Почтовая, д.26, стр. 1  
 Тел.: +7 (495) 640-04-14  
 8 (800) 555-64-74 (звонок по России бесплатный)  
[www.spektrtkm.ru](http://www.spektrtkm.ru)

