



КРУПНЕЙШИЙ ИННОВАЦИОННЫЙ ОКРАСОЧНЫЙ ЦЕХ ПОСТРОЕН В ЧЕЛЯБИНСКЕ

На многих предприятиях разных отраслей промышленности, выпускающих крупногабаритные изделия, организация окрасочного участка является непростой задачей. Стандартные окрасочно-сушильные камеры далеко не всегда могут выступать ее эффективным решением. Почему? Их использование может значительно увеличивать энергозатраты, время на транспортировку изделий, а также стоимость, приводя в итоге к снижению производительности окрасочного участка.

Оптимальной в таких условиях является установка **зоны открытой окраски**. На сегодняшний день это уникальное для России

оборудование позволяет организовать на предприятии полноценный окрасочный цех с самым быстрым способом окраски.

Перед Челябинским механическим заводом, производителем кранов различных конфигураций, встал вопрос по созданию нового цеха, оснащенного современным окрасочным оборудованием. Прежнее было уже не в состоянии обеспечивать требуемое качество и долговечность покрытия выпускаемых изделий.

Командой инженеринговой компании SPK GROUP был предложен проект двух зон открытой окраски длиной 76 м. Технология работы зоны предполагает создание равномерного

потока очищенного и подогретого воздуха в направлении сверху-вниз и последующее его удаление из рабочей зоны через систему лабиринтных полов. Обе зоны делятся на четыре рабочих участка, из них два могут функционировать одновременно, где каждое сопло работает по отдельности. Такой подход позволяет экономить энергоресурсы, поскольку подача воздуха производится только в те зоны, где идет окраска.

В настоящее время окрасочный цех Челябинского механического завода – один из самых инновационных в России. Оборудование зоны открытой окраски позволяет: **обеспечить скоростной способ окраски, снизить энергопотребление до 70% по сравнению со стандартными окрасочно-сушильными камерами, увеличить скорость технологического процесса и производительность участка, повысить безопасность работ, организовать нисходящий поток воздуха в цехах высотой до 20 м.**



«ВСЬ ЦЕХ МОЖНО НАЗВАТЬ ОКРАСОЧНОЙ КАМЕРОЙ. ЕГО ОБЩАЯ ДЛИНА – 90 М, ЗОНА ОКРАСКИ – 76, ПЛОЩАДЬ – 2000 М². СОВРЕМЕННОЕ РЕШЕНИЕ ПОЗВОЛИТ ПРИМЕНЯТЬ «ЗЛЫЕ» ДВУХКОМПОНЕНТНЫЕ КРАСКИ. ГАРАНТИЯ НА ПОКРЫТИЕ ОТ 10 ЛЕТ».

**Анатолий Лисицын, главный технолог
Челябинского механического завода.**



ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА И ОКРАСКА В ОДНОМ – ЭНЕРГОЭФФЕКТИВНОЕ РЕШЕНИЕ ДЛЯ СУДОСТРОЕНИЯ

При проектировании и комплектации окрасочных производств в судостроении и строительстве морских сооружений специалистам необходимо учитывать ряд особенностей.

- ▶ Большие размеры и масса изделий. В этом случае для обеспечения нужной производительности и выполнения плана потребуется привлечь значительное число операторов – до 30–40 человек, в связи с этим возникают повышенные требования к обеспечению безопасности работ.
- ▶ С одной стороны, необходимо обеспечение эффективного удаления пыли при дробеструйной обработке, паров легковоспламеняющихся жидкостей и дыма при малярных работах (до ПДК при окраске и НКПР – при сушке), с другой – минимизировать энергозатраты.

Для решения этих технологически сложных задач SPK GROUP разработала интегрированную камеру, позволяющую в одном помещении проводить абразивоструйные, подготовительные и малярные работы с использованием одной вентиляционной системы.

Таким образом, решаются следующие задачи:

- ▶ **Обеспечение единого процесса производства.** Камера оснащается системой переработки абразива, который собирается, очищается и транспортируется в силос для повторного использования, что способствует значительной экономии при использовании абразивного материала и сокращению количества отходов.
- ▶ **Безопасность рабочей среды.** Система пылеудаления в сочетании с высокоэффективным освещением гарантирует хорошую видимость выполняемой работы и значительное снижение выбросов пыли в рабочей зоне. В камере уровень распыления ЛКМ в процессе окраски сводится к минимуму, соответственно операторы выполняют работу в безопасных условиях, с соблюдением всех необходимых нормативов.
- ▶ **Оптимизация системы отопления, кондиционирования и осушения воздуха,** которая интегрируется в аспирационную. Данное универсальное решение позволяет сократить продолжительность производ-

ственного цикла, снизить энергозатраты на нагрев помещений и трудозатраты на перемещение изделий.

Контактная информация:

SPK GROUP
620075, Россия, г. Екатеринбург
ул. Малышева, 51
БЦ «Высоцкий», 30 этаж

+7 (800) 500-31-68

+7 (343) 351-70-54

+7 (343) 345-66-65

info@ur-spk.ru

ur-spk.ru

