

ИННОВАЦИОННЫЕ МАТЕРИАЛЫ Primatek InnoPipe ДЛЯ ПРОТИВОКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ ТРУБОПРОВОДОВ И ОБЪЕКТОВ НЕФТЕГАЗОВОГО СЕКТОРА

А.В. МОКШИН,
директор дивизиона «Индустриальные
покрытия» компании PRIMATEK

БОЛЕЕ 15 ЛЕТ КОМПАНИЯ PRIMATEK, ИЗВЕСТНАЯ ТАКЖЕ КАК ГАТЧИНСКИЙ ЗАВОД ПОРОШКОВЫХ КРАСОК, ПРОИЗВОДИТ ПЕРЕДОВЫЕ ПОРОШКОВЫЕ И ЖИДКИЕ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ БОЛЬШИНСТВА ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ И НАРОДНОГО ХОЗЯЙСТВА.

Постоянное развитие предприятия, повышение качественного уровня материалов, разработок, оснащённости лабораторий и производственного оборудования позволяют расширять ассортиментную линейку в направлении более сложных и наукоемких материалов.

Одним из таких направлений в последние несколько лет является разработка и производство инновационных порошковых и жидких материалов для противокоррозионной защиты трубопроводов, элементов трубопроводов, фасонных изделий, трубопроводной арматуры, резервуаров, объектов нефтегазового сектора.

С повышением требований к качеству противокоррозионной защиты трубопроводов растут и требования к применяемым для этой цели материалам. До недавнего времени соответствие им в подавляющем большинстве обеспечивали зарубежные изготовители, подкрепляя стабильное качество своих материалов эффективной логистикой и гибкими условиями сотрудничества.

PRIMATEK в качестве ведущего российского разработчика и изготовителя лакокрасочных материалов успешно работает в рамках политики импортозамещения. Компания адаптирует ведущие мировые технологии к российским условиям, осуществляет собственные разработки,

расширяет ассортимент и объёмы производства и создает передовые материалы, ни в чем не уступающие зарубежным аналогам.

Благодаря активной работе PRIMATEK за последние несколько лет создана линейка материалов PrimaTek InnoPipe для трубопроводов и объектов нефтегазовой отрасли.

Краткий обзор линейки материалов PrimaTek InnoPipe на сегодняшний день выглядит следующим образом.

Порошковые материалы

PrimaTek InnoPipe 68 – порошковое эпоксидное покрытие (рис. 1).

Применение: самостоятельное однослойное наружное покрытие трубопроводов и элементов трубопроводов, грунтовочное покрытие (праймер) в многослойных системах покрытий с температурой эксплуатации до +110 °С, внутреннее покрытие в системе с однокомпонентным эпоксидным праймером PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer.

Преимущества PrimaTek InnoPipe 68: высокая стойкость к катодному отслаиванию, превосходная адгезия, высокая эластичность, водостойкость, повышенная устойчивость к механическим воздействиям.

PrimaTek InnoPipe 67, PrimaTek InnoPipe 150 – порошковые эпоксидные покрытия (рис. 2).

Применение: внутреннее покрытие промышленных трубопроводов, насосно-компрессорных, буровых труб. Модификация PrimaTek InnoPipe 67 имеет стойкость к температуре эксплуатации до +90 °С, модификация PrimaTek InnoPipe 150 – до +150 °С. При нанесении с предварительным грунтованием рекомендуется к применению с однокомпонентным эпоксидным праймером PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer.

Преимущества PrimaTek InnoPipe 67 и 150: высокая стойкость к агрессивным средам, высокий глянец, превосходная адгезия, повышенная стойкость к отрицательным температурам, устойчивость к термоциклированию при температурах от -60 до +60 °С, стойкость к катодному отслаиванию.

PrimaTek InnoPipe 200 – двухслойное наружное порошковое эпоксидное покрытие трубопроводов (рис. 3).

Преимущества: выдающаяся стойкость к физико-механическим воздействиям, технологичность нанесения. Отсутствие экранирования токов катодной защиты, увеличение срока экс-

платации трубопровода, снижение стоимости работ по изоляции и переизоляции.

Жидкие лакокрасочные материалы

PrimaTek InnoPipe 100 – двухкомпонентное эпоксидное покрытие (рис. 4).

Применение: внутреннее гладкое покрытие магистральных газопроводов. Преимущества: выдающаяся коррозионная стойкость, низкая шероховатость, короткое время сушки, превосходная эластичность. Также является универсальным материалом, успешно применяемым в качестве противокоррозионного покрытия резервуаров, судов, металлоконструкций и оборудования.

PrimaTek InnoPipe ER – двухкомпонентное эпоксидное покрытие.

Применение: ремонтный материал, для противокоррозионной защиты металлических конструкций.

Преимущества: высокий сухой остаток, устойчивость к воздействию химических веществ, абразивному и механическому износу.

PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer – однокомпонентное эпоксидное грунтовочное покрытие (рис. 5).

Применение: в системе с порошковыми материалами PrimaTek InnoPipe. Обеспечивает превосходную адгезию порошкового покрытия к металлу. Подходит для покрытий с высокой температуростойкостью. Устойчиво к абразивному и механическому износу, имеет короткое время сушки.

Материалы PrimaTek InnoPipe успешно проходят опытно-промышленные испытания на ведущих предприятиях, осуществляющих изоляцию трубопроводов и элементов трубопроводов. По результатам опытно-промышленных работ материалы отправляются в независимые лаборатории для получения результатов испытаний по требуемым показателям.

PRIMATEK гарантирует мировой уровень и стабильное качество материалов, их соответствие самым высоким российским и зарубежным требованиям. На сегодняшний день PRIMATEK реализует свою продукцию не только в России, но и успешно экспортирует ее за рубеж.

Организация производства на уровне лучших мировых стандартов, стабильно высокое качество, научный подход, сервис и развитая логистика через сеть собственных представительств позволяют говорить о том, что материалы PRIMATEK – одни из лучших в России на сегодняшний день. ■



Рис. 1. Порошковое эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 68



Рис. 2. Порошковые эпоксидные покрытия PrimaTek InnoPipe 67, PrimaTek InnoPipe 150



Рис. 3. Двухслойное наружное порошковое эпоксидное покрытие трубопроводов PrimaTek InnoPipe 200



Рис. 4. Двухкомпонентное эпоксидное покрытие PrimaTek InnoPipe 100



Рис. 5. Однокомпонентное эпокси-фенольное грунтовочное покрытие PrimaTek InnoPipe Epoxy Primer